

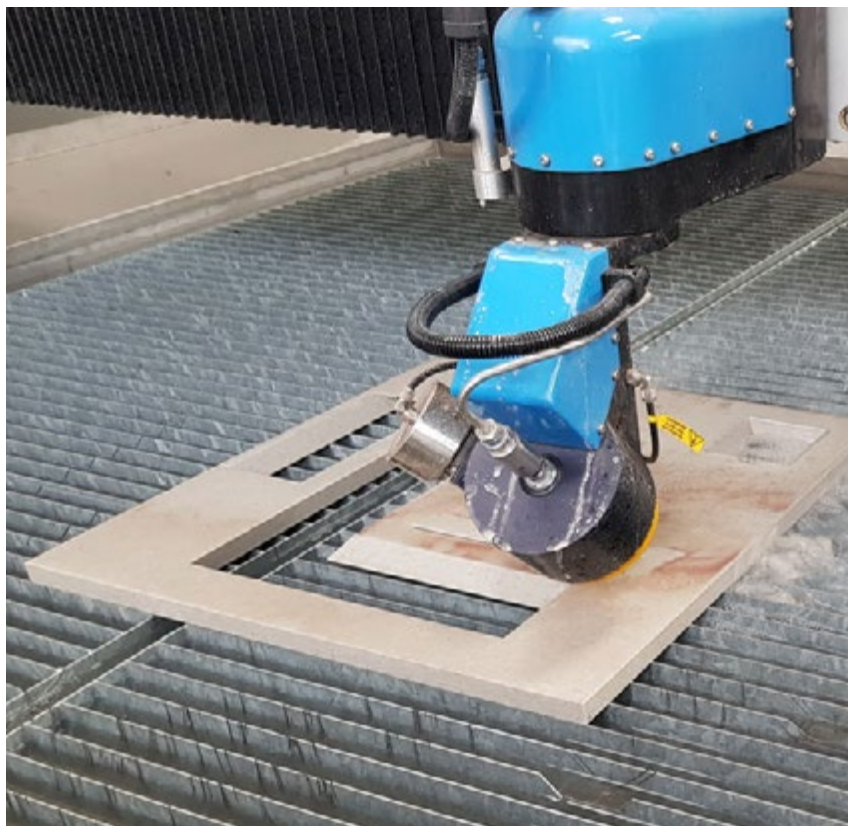
# Pięcioosiowy waterjet w firmie „Granit” Dulniak

**Czy w firmie przeprowadzono ostatnio jakieś znaczące inwestycje?**

**Rafał Dulniak:** Tak. Zamontowaliśmy najnowocześniejszą pięcioosiową maszynę do cięcia w technologii Waterjet. Zakup urządzenia był współfinansowany z „Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 3 Konkurencyjność przedsiębiorstw, Działanie 3.7 Wzrost konkurencyjności MŚP”. Oprócz niej zakupiliśmy również maszyny do polerowania kamienia oraz do jego transportu, a także kruszarkę kamienia. Modyfikacja parku maszynowego związana była z realizowaniem projektu „Wzrost konkurencyjności Zakładu Kamieniarskiego „GRANIT” Dulniak Sp. j. poprzez wdrożenie wyników prac B+R w innowacyjnej technologii polerowania kamienia oraz dywersyfikację produkcji” w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014–2020. Głównym celem tego projektu jest zwiększenie konkurencyjności naszego przedsiębiorstwa na rynku krajowym i zagranicznym. Ma on również wpłynąć na podniesienie produktywności i wydajności firmy. Nowe maszyny pomogą nam ulepszyć nie tylko produkty, które mieliśmy do tej pory w swojej ofercie, ale także nowe wyroby z kamienia: mozaiki i rozety kamienne, kruszywo łamane, w tym innowacyjny produkt, jakim jest płyta multisensoryczna.

**Jak wyglądały procedury związane z realizacją projektu?**

**Rafał Dulniak:** Procedury związane z wyborem maszyn rozpoczęły się latem 2018 r. Zdecydowaliśmy się na zakup najnowocześniejszego waterjeta, pracującego w pięciu osiach, ponieważ jest to rozwiązanie, które w zakładach kamieniarskich w naszym kraju stanowi absolutną nowość. Na chwilę obecną nie znam innej firmy, w której pracuje tego typu urządzenie. Bardzo istotnym elementem projektu było szkolenie, przeprowadzone przez producenta w swojej siedzibie w Szwecji. Przez kilka dni zapoznawaliśmy się z możliwościami



mi nowej maszyny, w tym z jej obsługą i programowaniem.

**Michał Dulniak:** Przyznaję, że na początku miałem obawy czy damy radę, zwłaszcza że szkolenie odbywało się w języku angielskim. Jednak zarówno prowadzący, jak i przedstawiciel firmy na Polskę byli doskonale przygotowani i wyjazd zakończył się sukcesem. Wprawdzie ani ja, ani brat raczej nie będziemy na co dzień pracować na tej maszynie, ale takie praktyczne poznanie jej możliwości, naszym zdaniem, bardzo przyda się w jej eksploatacji.

**Kiedy odbył się montaż maszyny?**

**Rafał Dulniak:** Montaż odbył się po długim weekendzie majowym i przebiegł bez problemów. Szwedzi byli doskonale przygotowani, posiadali nawet toczne podstawki pod maszynę, dzięki czemu przemieszczanie z miejsca w miejsce było banalnie proste, mimo dużej wagi urządzenia.

**Michał Dulniak:** Maszyna waterjet znacznie powiększyła możliwości naszego zakładu. Aktualnie możemy wyciąć każdy kształt według potrzeb klienta z niespotykaną dotąd precyzją.

Dodatkowo nasza maszyna ma uchylną głowicę tnącą, co pozwala nam ciąć wodą pod kątem do 60°, dzięki temu możemy ciąć w 3D.

W chwili obecnej oferujemy wycinanie dowolnych kształtów w różnych materiałach:

- stal, aluminium;
- granit, marmur, trawertyn, kwarcyt, spieki i onyksy;
- płytki ceramiczne i gresowe (cięcie, fazowanie oraz wycinanie w nich wszelkiego rodzaju otworów).

Technologia cięcia wodą z pewnością nie jest tania, ale my musimy patrzeć w przyszłość i stawiać na jakość. Jesteśmy pewni, że ta inwestycja przyczyni się do zwiększenia jakości oferowanych przez nas produktów.